



**CAJAS DE VENTILACION**

**"CEB" 400°C/2h**

Características Generales

Ensayos según Norma:  
UNE EN 12101-3:2002



**GENERALIDADES**

Las cajas de ventilación **"CEB"** (Certified Exhaust Box), previstas para un doble uso, extracción de aire convencional y de emergencia con aire a **400°C** durante **2h** para trabajar en el exterior de la zona de riesgo. Fabricadas en chapa de acero galvanizada Z-275. Están homologadas según norma **UNE EN-12101-3:2002** en Laboratorio Certificado de Resistencia al Fuego y con certificación **CE**.

Contienen en su interior un ventilador centrífugo, de doble aspiración con rodete de álabes insertos, tipo acción, equilibrado estática y dinámicamente, con máquinas electrónicas de alta sensibilidad según norma VDI-2060 y grado de equilibrado Q=6.3. El ventilador está accionado mediante transmisión por correas y poleas por un motor montaje B3 situado en el interior.

El eje, fabricado en acero F-114 calibrado h8, va montado sobre dos rodamientos a bolas autoalineables con soporte de fundición y situados fuera de la corriente de aire de extracción.

El motor queda incorporado dentro de la caja sobre un soporte motor deslizante para facilitar de forma sencilla y precisa el sistema de tensionado y alineación de la transmisión. El motor queda fuera de la corriente de aire.

La caja se fabrica normalmente con descarga Horizontal (H), con el motor a la derecha visto desde la boca de impulsión. Bajo demanda se pueden montar con el motor situado a la izquierda visto desde la boca de impulsión y con descarga Vertical (V); y con el motor tanto a derechas como a izquierdas.

Tamaño	Caudal		Vel.Imp. C <sub>2</sub> (m/s)	Pres.Din(Pd) (mm.c.d.a)	Potencia rpm	Presión Estática Pst (mm.c.d.a)														
	V(m³/h)	V(m³/s)				10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70		
<b>CEB-10/10 (10/10)</b>	3.060	0,85	9,0	4,94	Pe motor(kW)	0,37	0,55	0,55	0,55	0,75	0,75	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,5	1,5	1,5	1,5
					n (min <sup>-1</sup> )	710	800	890	970	1050	1120	1190	1260	1330	1390	1460	1520	1580		
	3.400	0,94	10,0	6,10	Pe motor(kW)	0,55	0,55	0,55	0,75	0,75	1,1	1,1	1,1	1,1	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
					n (min <sup>-1</sup> )	750	840	920	990	1060	1130	1200	1270	1330	1390	1450	1510	1570		
	3.740	1,04	11,0	7,39	Pe motor(kW)	0,55	0,55	0,75	0,75	1,1	1,1	1,1	1,1	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2,2
					n (min <sup>-1</sup> )	790	870	950	1020	1090	1150	1220	1280	1340	1400	1460	1510	1570		
	4.080	1,13	12,0	8,79	Pe motor(kW)	0,75	0,75	1,1	1,1	1,1	1,1	1,5	1,5	1,5	1,5	2,2	2,2	2,2	2,2	
					n (min <sup>-1</sup> )	840	910	980	1050	1110	1180	1240	1300	1360	1410	1470	1520	1580		
	4.420	1,23	13,0	10,32	Pe motor(kW)	0,75	1,1	1,1	1,1	1,1	1,5	1,5	1,5	1,5	2,2	2,2	2,2	2,2		
					n (min <sup>-1</sup> )	880	950	1020	1080	1140	1200	1260	1320	1380	1430	1480	1540	1590		
	4.760	1,32	14,0	11,96	Pe motor(kW)	1,1	1,1	1,1	1,5	1,5	1,5	1,5	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2		
					n (min <sup>-1</sup> )	930	1000	1060	1120	1180	1230	1290	1350	1400	1450	1500	1550	1600		
5.110	1,42	15,0	13,79	Pe motor(kW)	1,1	1,5	1,5	1,5	1,5	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	---	---			
				n (min <sup>-1</sup> )	980	1040	1100	1160	1210	1270	1320	1370	1430	1480	1520	---	---			
5.450	1,51	16,0	15,68	Pe motor(kW)	1,5	1,5	1,5	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	---	---	---	---			
				n (min <sup>-1</sup> )	1030	1090	1140	1200	1250	1300	1350	1410	1450	---	---	---	---			