



La orientación representada corresponde a RD-0/orientación 7, para orientación LG-0/orientación 15 ejecución simétrica.

CAJAS DE VENTILACION

"TBS-F" 400°C/2h

"TBS-S" ESTANDAR

Características Generales



GENERALIDADES

La familia de cajas de ventilación "TBS" (Transmission Box Single), está compuesta por dos series:

- Cajas de ventilación a transmisión "TBS-F" 400°C/2h, previstas para un doble uso, extracción de aire convencional y de emergencia con aire a 400°C durante 2h, para trabajar en el exterior de la zona de riesgo, con ventilador centrífugo de simple aspiración tipo acción, homologado según norma **UNE EN-12101-3:2002** y con certificación **CE**.

- Cajas de ventilación a transmisión "TBS-S", con ventilador centrífugo de simple aspiración tipo acción. Previstas para impulsión o extracción de aire.

Ambas están fabricadas en chapa de acero galvanizado **Z-275** y recubiertas interiormente con aislamiento termoacústico de gran eficacia y comportamiento al fuego **B s1 d0** según **UNE-EN 13501-1** o similar, que reduce sensiblemente el ruido. Disponen de tapa de registro para acceder al ventilador y motor.

Contienen en su interior un ventilador centrífugo de simple aspiración con rodete de álabes insertos, equilibrado estática y dinámicamente con máquinas electrónicas de alta sensibilidad según norma **VDI-2060** y grado de equilibrado **Q=6.3**. El ventilador está accionado mediante transmisión por poleas y correas con un motor montaje B3 situado en el interior de la caja.

El grupo moto-ventilador queda aislado de la caja al estar montado sobre soportes antivibratorios y junta flexible en aspiración y descarga. En el caso de la serie "TBS-F" la junta flexible es homologada 400°C/2h. Con este sistema no es necesario prever amortiguadores ni conexiones flexibles en el exterior de las cajas.

El motor queda incorporado dentro de la caja, fuera de la corriente de aire y sobre un soporte motor deslizante para facilitar de manera sencilla y precisa el sistema de tensionado y alineación de la transmisión. Las cajas van provistas de un prensaestopas al exterior para facilitar la salida de los cables de conexionado.

Las temperaturas límites de funcionamiento en continuo para la serie "TBS-S" son de **-20°C a +80°C** para los tamaños hasta el 18/9 y **-20°C a +110°C** para los tamaños a partir del 20/10, y para la serie "TBS-F" son de **-40°C a +150°C** para todas ellas.

La fabricación estándar es con descarga Horizontal (**RD-90/OR1**) y con el motor a la izquierda visto desde la boca de impulsión. Bajo demanda se pueden montar con el motor situado a la derecha visto desde la boca de impulsión y con descarga Vertical, con el motor situado tanto a la izquierda como a la derecha (**LG-90/OR9, RD-0/OR7, LG-0/OR15**).

Tamaño	Caudal		Vel.Imp. C(m/s)	Pres.Din. Pd(Pa)	Potencia rpm	Presión Estática Pst (Pa)												
	V(m³/h)	V(m³/s)				100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300
TBS-12/6	2.330	0,65	9	49	Pe motor(kW)	0,55	0,55	0,75	0,75	1,1	1,1	1,1	1,5	1,5	1,5	2,2	2,2	2,2
					n (min ⁻¹)	590	680	770	850	920	990	1060	1130	1190	1250	1300	1360	1410
	2.590	0,72	10	60	Pe motor(kW)	0,55	0,75	0,75	1,1	1,1	1,1	1,5	1,5	1,5	2,2	2,2	2,2	2,2
					n (min ⁻¹)	620	700	780	860	930	1000	1060	1130	1190	1250	1300	1360	1410
	2.850	0,79	11	73	Pe motor(kW)	0,75	0,75	1,1	1,1	1,1	1,5	1,5	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	3,0
					n (min ⁻¹)	650	720	800	870	940	1010	1070	1130	1190	1250	1300	1350	1420
	3.110	0,86	12	86	Pe motor(kW)	0,75	1,1	1,1	1,1	1,5	1,5	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	3,0	3,0
					n (min ⁻¹)	680	750	820	890	950	1020	1080	1140	1190	1250	1300	1370	1420
	3.370	0,94	13	101	Pe motor(kW)	1,1	1,1	1,5	1,5	1,5	2,2	2,2	2,2	2,2	3,0	3,0	3,0	3,0
					n (min ⁻¹)	710	780	840	910	970	1030	1090	1150	1200	1270	1320	1370	1420
	3.630	1,01	14	118	Pe motor(kW)	0,75	1,1	1,1	1,5	1,5	2,2	2,2	2,2	2,2	3,0	3,0	3,0	---
					n (min ⁻¹)	910	1030	1130	1230	1320	1400	1480	1560	1640	1710	1780	1850	---
	3.890	1,08	15	135	Pe motor(kW)	0,75	1,1	1,1	1,5	1,5	2,2	2,2	2,2	3,0	3,0	3,0	---	---
					n (min ⁻¹)	950	1070	1170	1260	1350	1430	1510	1590	1660	1730	1800	---	---
	4.150	1,15	16	154	Pe motor(kW)	1,1	1,1	1,5	1,5	2,2	2,2	2,2	3,0	3,0	3,0	---	---	---
					n (min ⁻¹)	1000	1110	1210	1300	1380	1460	1540	1610	1680	1750	---	---	---